固件升级方法

适用于: 30X/32X/400/51X/8100 及 41X 系列

写在前面:

1) 注意 SN 号对应,固件和设备读出来的

IAP Download		×	
ICP 🔘 RS232			
IP: 192 ·168 ·1 ·10			
Connect DeviceSW:	比处是读出来的SN号		
Open File File;			
AppDart			
	0%		
	确定	取消	
	固件的SI	V号	
GC321122	123 GCAN_GT_41	0_V312_202	220719.bir
GC321122	125 GCAN GT_41	0_V312_20	220719.bir

2)下载成功会弹出下载成功的弹窗,然后断电,2号拨码拨回,再上电,确认一下固件下载成功了,避免二次下载。重新上电后,设备 RUN 灯不亮或者绿色闪烁为正常,红色为异常。

1, PLC400/510/8100 upgrade firmware method

1)用网线连接 PLC 与电脑,然后按住复位键给 PLC 上电,IO ERR 灯快闪进入升级固件模式(此 处注意不是 PLC 通电状态下按住复位键,是 PLC 断电,接上网线,按住复位键,再上电,)。 然后打开 solution 软件,点击 PLC IAP DOWN.然后按照如图顺序点击按钮,选择相应的.bin 文件,下载。下载完成之后直接关闭软件,重新上电即可。

Connect the PLC and the computer with a network cable, then press and hold the reset button to power on, the IO ERR light flashes quickly to enter the firmware upgrade mode. Then open the GCAN_IAP_V6 software, click the buttons in the order shown in the figure, select the corresponding .bin file, and download it. After the download is complete, directly close the software and power on again.



© GCAN PLC Solution V1.3	
IP: 192 . 168 . 1 . 30 🔁 Connect Link • 🙀 PLC IAP Down 00	
PLC Config CanOpen Config	• X
FLC Config T0 Manage STOP FLC NM FL	
www.gcgd.net	

2、41x

1) 41x 的升级步骤和 PLC400/510/8100 相同,不同的是复位键位置不同,

2) 首先打开设备外壳,找到设备两侧的卡扣,用螺丝刀向下压

3) 打开外壳之后,找到拨码开关,将拨码开关 2 拨到带有 ac 字样的那边,

4) 然后按照操作完成后,插上网线,将设备上电,会看到 run 红灯快闪,表示设备进入升级固件状态。

5) 然后安装 PLC400/510/8100 升级步骤升级即可

